

Liebe Apothekerin, lieber Apotheker,

bitte geben Sie mir eine Packung



**Posterisan® 25 g Salbe N1.**

Vielen Dank!

Ihre Kundin/Ihr Kunde

Aus Gründen der Gesetzgebung ist es leider nicht möglich,  
Probepackungen der Arzneimittel von DR. KADE zu erhalten.